

测试报告

No. CANEC0700284100

日期: 2007年09月28日 第1页,共3页

科艺精密工业有限公司
中国东莞塘厦清湖头永发工业区D栋

以下测试之样品是由申请者所提供及确认:

PC料

SGS工作编号 : 10600990 - GZ
客户参考信息 : US系列 (4P.6P.8P.10P) UK系列 (UK 6P6C大孔.UK6P4C小孔.UK6P4C大孔.UK6P6C左弹片.UK6P2C)
样品接收日期 : 2007年09月24日
测试周期 : 2007年09月24日 - 2007年09月27日

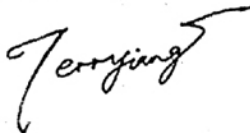
测试要求 : 按照RoHS指令2002/95/EC及其修订文件要求进行测试。

测试方法 : 参照IEC 62321 Ed.1 111/54/CDV 电子电器产品中限用物质含量的测定程序
(1) 用ICP测定锡的含量
用ICP测定铅的含量
用ICP测定汞的含量
(2) 用比色法测定六价铬的含量
(3) 用GC-MS测定PBBs(多溴联苯)和PBDEs(多溴联苯醚)的含量

测试结果 : 请参见下一页

结论 : 基于所送样品进行的测试, 测试结果与欧盟RoHS指令2002/95/EC以及后续修正指令的要求相符。

通标标准技术服务有限公司
授权签名



Jiang Yongping, Terry
Sr. Engineer

备注: 根据客户申请, SGS出具了此中文报告, 英文版本可根据客户要求提供。 (The Chinese test report is issued according to the applicant's request. The English version is available from SGS if further needed)

This Test Report is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf or available on request and accessible at www.sgs.com. Attention is drawn to the limitations of liability, indemnification and jurisdictional issues defined therein. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested. This test report cannot be reproduced, except in full, without prior written permission of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this report is unlawful and offenders will be prosecuted to the fullest extent of the law.